

ELETRODUTO FLEXÍVEL e CONECTORES ESPECIFICAÇÃO

ELETRODUTO FLEXÍVEL

- * Eletroduto com interior metálico fabricado com fita de aço galvanizado ASTM: SAE 1010 (qualidade comercial)
- * Capa com PVC especialmente indicado para a fabricação por extrusão de produtos que requeiram proteção aos raios ultravioletas e a instalação ao tempo, possuindo as seguintes características:
 - Peso específico 1.41 +/- 0.02 g/m³
 - Dureza (15 seg) 84 +/- 2 Sh A
 - Resistividade Volumétrica Min: 1 x 10¹³ ohm.cm
 - Resistência à tração 16 N/mm²
 - Alongamento até à ruptura 240 %
 - Propriedades físicas depois de envelhecimento de 7 dias a 80° C:
 - Resistência à tração 16,3 N/mm²
 - Varição + 2%
 - Alongamento até à ruptura 240 %
 - Varição - 8%
 - Perda de massa < 2 mg/cm²
 - Resistência à degradação ambiental na presença raios UV:
 - Tempo de exposição: 500 Hrs. (Weather Ometer Sunshine ARC XW)
 - Resultado: Não se produzem fendas nem fissuras na amostra
 - Temperatura de operação - 10 °C a + 80 °C
 - Aditivo retardante de fogo incorporado

CONECTOR

- * Corpo:
 - O conector possui corpo por injeção em zamak, ferro SAE 1010 (qualidade comercial) ou fundição de ferro dependendo dos formatos e bitolas
 - Acabamento galvanizado, independente do material de fabricação
- * Niple:
 - São fabricados por injeção, em zamak.
 - Acabamento galvanizado.
- * Tampa:
 - São fabricados por injeção, em zamak
 - Acabamento galvanizado
- * Elementos de PVC
 - Anel de vedação, arruela e bucha fabricados por injeção, em Polietileno cor amarelo.

NORMAS

- * Eletrodutos e conectores fabricados e certificados sob norma IEC 61.386-2 e IEC 61.386-23
- * Grau de proteção IP 54 conforme a norma IEC 60.529, Degrees of protection provided by enclosures (International Protection Code)